



Master-Core Professional

NEW

Developed by Prof. Istvan Urban

Das Master-Core Professional dient der einfachen und sicheren Gewinnung von Knochenzylindern im Rahmen der Knochenaugmentation. Dazu enthält das System Trepans mit unterschiedlichen Längen und Durchmessern. Aufgrund der unterschiedlichen Längen verfügen die Trepans dabei über eine automatische Tiefenbegrenzung, was für den Schutz anatomischer Strukturen sorgt und damit eine besonders sichere und kontrollierte Knochenentnahme erlaubt. Darüber hinaus ermöglichen Tiefenmarkierungen an den Arbeitsteilen eine zusätzliche Tiefenkontrolle während der Extraktion. Die schwarze Beschichtung der Trepans erlaubt dabei blendfreies Arbeiten und die optimale Sichtbarkeit der Tiefenmarkierungen. Um besonders gezielt auf spezielle Indikationen eingehen zu können, enthält das Master-Core Professional eine erweiterte Auswahl an Instrumenten.

The Master-Core Professional is used for the simple and safe extraction of bone cylinders in the context of bone augmentation. For this purpose, the system contains trephines with different lengths and diameters. Due to the different lengths, the trephines have an automatic depth stop, which ensures the protection of anatomical structures and thus allows for a particularly safe and controlled bone extraction. In addition, depth markings on the trephines' working parts enable additional depth control during the extraction. The black coating of the trephines allows for glare-free work and the optimal visibility of the depth markings. To be able to respond more precisely in specific indications, the Master-Core Professional contains a broad range of instruments.



Art.-No. BMCPR

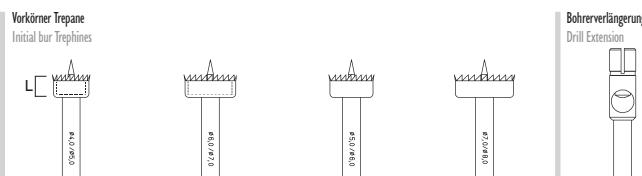


Fig.	DV229	DV229	DV229	DV229	BV024	BV025
Shank ¹	204	204	204	204	205	205
Size ²	040	050	060	070	-	-
Length mm	2.0	2.0	2.0	2.0	23.5	25.5
□	4.0	5.0	6.0	7.0	-	-
* □ *	4.7	5.7	6.7	7.7	-	-

¹ 204=RA, 205=RA L

² Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm ² Largest working part diameter in 1/10 mm

□ Innendurchmesser Internal diameter

* □ * Außendurchmesser External diameter

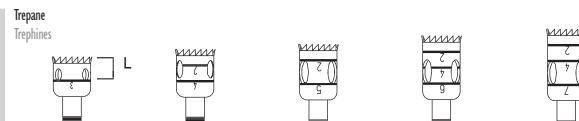


Fig.	229IU								
Shank ¹	206	206	206	206	206	206	206	206	206
Size ²	503	504	505	506	507	603	604	605	606
Length mm	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	3.0	4.0	5.0	6.0
□	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	5.0	5.0	5.0
* □ *	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	6.0	6.0	6.0	6.0

¹ 206=RA XL

² Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm ² Largest working part diameter in 1/10 mm

□ Innendurchmesser Internal diameter

* □ * Außendurchmesser External diameter

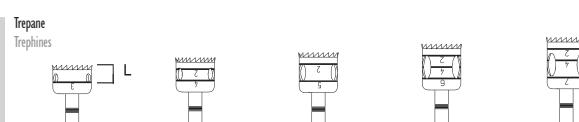


Fig.	229IU								
Shank ¹	206	206	206	206	206	206	206	206	206
Size ²	703	704	705	706	707	803	804	805	806
Length mm	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	3.0	4.0	5.0	6.0
□	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	7.0	7.0	7.0	7.0
* □ *	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	8.0	8.0	8.0	8.0

¹ 206=RA XL

² Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm ² Largest working part diameter in 1/10 mm

□ Innendurchmesser Internal diameter

* □ * Außendurchmesser External diameter